

## Szerelési utasítás

### Alállomási készülékcsatlakozó szerelvényekhez (szerelvények)

#### 1. Tisztítás

Különös tekintettel az alumínium csatlakozásokra, amelyeknél nemcsak a szemmel felismerhető oxidált felületeket, hanem új vezetőkeket és csatlakozókat is meg kell tisztítani.

Így a szerelés előtt az összes kontaktus felület gondosan tisztítandó.

Kihangsúlyozva az Al-sodrony(vezető) szerelvénybe kötendő felületét, amelyhez sodronytisztító kefét ajánlunk, még a szerelvények felületének tisztításához a szokásos drótkefét ajánljuk.

#### 2. Zsírozás:

Az nem hátrány, ha a szerelvények kontaktus felületeit az arra alkalmas savmentes zsírral lehetőleg vékonyan bekenjük. Kontaktus paszták használatát a felhasználóra bizzuk.

#### 3. Kontaktus

A vezető és szerelvény közötti optimális kontaktus elérése érdekében ügyeljünk arra, hogy a felületek tisztítása után rögtön szereljük össze a csatlakozó felületeket.

#### 4. Illesztett vezető átmérő:

A szerelvények csatlakozó csatornáit, valamint az esetleg szükséges hüvelyek gyárilag a rendelésben feltüntetett és a szerelvényen olvasható átmérőre vannak kialakítva. Ha más átmérőjű vezető kerül felhasználásra, akkor ez minden esetben elektromos és mechanikus funkció csökkenéshez vezet.

#### 5. Csavarkötések meghúzása:

A szerelvények bilincseinek csavarjait bilincsről bilincsre fokozatosan fordulatról fordulatra az oldalt változtatva (jobb csavar, bal csavar) húzzuk meg.

Az alábbi táblázatban a különböző minőségű (és méretű) csavarok meghúzási nyomatékát tüntettük fel, amelyek betartását ajánljuk.

8.8 minőség (tzh.)	A2 F70 minőség	A2 F80 minőség	Cu5 minőség	Cu4 minőség
M8 = 22 Nm	M8 M8	M8 = 22 Nm	M8 = 20 Nm	
M10 = 44 Nm	M10 M10	M10 = 44 Nm	M10 = 38 Nm	M10 = 38 Nm
M12 = 75 Nm	M12 M12	M12 = 75 Nm	M12 = 64 Nm	

A gyártó/ forgalmazó

#### **FIGYELEM!**

A szerelvény bilincsei alá kerülő sodronyok mérete se rövidebb, se hosszabb nem lehet, mint amekkorát az adott bilincs befogadni képes. A részleges kisülések elkerülése végett a sodrony pontos illesztésére, méretre vágásnál különös figyelmet kérünk fordítani.